Indikator Penilaian Co-Trainer

1. Programnya ga selesai -> Cukup Memahami
2. Programnya selesai tapi kalau ditanya ga bisa jawab/salah -> Sudah Memahami
3. Programnya selesai dan jawabannya masuk akal/bener -> Sangat Memahami

RUNDOWN

1. PRE-TEST = 10 menit
2. Pembagian Kelompok = 2 menit
3. Memperkenalkan Tantangan Akhir (Program satu sistem)
   1. Demonstrasi Full System
   2. Breakdown Tantangan
      1. Mengenal PLC LG
      2. Tantangan Conveyor 1
      3. Tantangan Transfer Conveyor 1 ke Conveyor 2
      4. Tantangan Conveyor 2
      5. Tantangan Transfer Conveyor 2 ke Conveyor 1
4. Mengenal PLC LG
   1. Pengenalan sedikit tentang PLC LG
      1. Dijelaskan saja PLC bisa dipake untuk apa aja
      2. Diperlihatkan PLC dan liatin Blok”nya
   2. Pengenalan dengan software GMWIN
   3. Pengenalan Baris, Kontak, Koil
   4. Pengenalan Simulasi di GMWIN
   5. Pengenalan Logika NOT, AND, dan OR
   6. Tantangan membuat program logika NAND dan NOR
   7. Co-Trainer menilai hasilnya
   8. Pengenalan Fungsi Timer ON Delay
5. Tantangan Conveyor 1
   1. Demonstrasi Conveyor 1
   2. Breakdown masalah conveyor 1
      1. Menjalankan conveyor saat START
      2. Mengeluarkan benda dari magazine
      3. Deteksi Logam atau Plastik lalu Menjalankan Cylinder jika Logam
   3. Tantangan menjalankan conveyor saat START
      1. Kenalkan dengan push button
      2. Kenalkan dengan motor
      3. Tantangan membuat program menggerakkan motor dengan input button
      4. Co-Trainer menilai hasilnya
   4. Tantangan mengeluarkan benda dari magazine
      1. Kenalkan dengan Cylinder dan Sensor yang ada pada Cylindernya
      2. Kenalkan Photo Fiber sensor pada Magazine
      3. Tantangan menambah program extend cylinder dan mengembalikan cylinder dengan input photo fiber sensor dan sensor posisi
      4. Co-Trainer menilai hasilnya
   5. Tantangan Deteksi Logam dan Plastik
      1. Kenalkan dengan sensor inductive
      2. Tantangan menambah program extend cylinder dengan input inductive
      3. Co-Trainer menilai hasilnya
6. Tantangan Transfer Conveyor 1 ke Conveyor 2
   1. Demonstrasi Transfer Conveyor 1 ke Conveyor 2
   2. Breakdown masalah Transfer Conveyor 1 ke Conveyor 2
      1. Menggerakkan Cylinder dari posisi 1 ke posisi 2 dan menyalakan vacuum dengan input photo sensor
      2. Menggerakkan Cylinder dari posisi 2 ke posisi 1 dan mematikan vacuum
   3. Tantangan menggerakkan Cylinder dari posisi 1 ke posisi 2 dan menyalakan vacuum
      1. Kenalkan dengan Gerak Cylindernya
      2. Kenalkan dengan vacuum
      3. Kenalkan dengan self-holding circuit
      4. Tantangan menambah program
      5. Co-Trainer menilai hasilnya
   4. Tantangan menggerakkan Cylinder dari posisi 2 ke posisi 1 dan mematikan vacuum
      1. Kenalkan dengan variabel memori
      2. Tantangan menambah program
      3. Co-Trainer menilai hasilnya
7. Tantangan Conveyor 2
   1. Demonstrasi Conveyor 2
   2. Breakdown masalah Conveyor 2’
      1. Menurunkan Drill dan melakukan Drilling dengan input photo sensor
      2. Stop Drill, menaikkan drill, dan menaikkan stopper dengan input photo sensor
   3. Tantangan menurunkan Drill dan melakukan Drilling dengan input photo sensor
      1. Kenalkan Logika Drill
      2. Tantangan menambah program
      3. Co-Trainer menilai hasilnya
   4. Tantangan Stop Drill, menaikkan drill, dan menaikkan stopper dengan input photo sensor
      1. Tantangan menambah program
      2. Co-Trainer menilai hasilnya
8. Tantangan Tantangan Transfer Conveyor 2 ke Conveyor 1 (Pre-Final Project)
   1. Demonstrasi
   2. Tantangan menambah program
   3. Co-Trainer menilai hasilnya
9. Final Project
   1. Tantangan Jalankan satu sistem

Daftar Isi Modul

1. Video Demonstrasi Full System
2. Mengenal PLC LG
3. Tantangan Conveyor 1
4. Tantangan Transfer Conveyor 1 ke Conveyor 2
5. Tantangan Conveyor 2
6. Tantangan Transfer Conveyor 2 ke Conveyor 1

RUNDOWN:

PEMBUKAAN =

PRE-TEST = 10 MENIT

PEMBAG. KEL =

PENJELASAN END GOALS HINGGA TANTANGAN 1 = 60 MENIT

TANTANGAN 1 = 10 MENIT

PENJELASAN LAGI = 15 MENIT

TANTANGAN 2 = 15 MENIT

**RUNDOWN ACARA**

Pembukaan = 08:00 – 08:10 (10 menit)

Pre test = 08:10 – 08:20 (10 menit)

Pembagian Kelompok = 08:25 – 08:35 (10 menit)

**Penjelasan end goals**  = 08:35 - 09:35 (1 jam)

Tantangan membuat logika and or = 09:40 – 09:55 (15 menit)

**Penjelasan Conveyor 1** = 10:00 – 10:30 (30 menit)

Penjelasan tantangan 1 Conveyor 1 = 10:30 – 10:40 (10 menit)

Tantangan 1 conveyor 1 + didampingin Co-trainer = 10:45 – 11:00 (15 menit)

Penjelasan tantangan 2 Conveyor 1 = 11:00 – 11:10 (10 menit)

Tantangan 2 = 11:15 – 11:30 (15 menit)

Penjelasan tantangan 3 = 11:30 – 11:40 (10 menit)

Tantangan 3 = 11:40 – 12:00 (20 menit)

ishoma = 12:00 – 12:40 (40 menit)

Pengkondisian setelah ishoma = 13:00 – 13:05 (5 menit)

**Penjelasan Transfer Conveyor 1 ke 2** =13:05 – 13:35 ::(30 menit)

Tantangan 1 = 13:35 – 13:55 (20 menit)

Penjelasan tantangan 2 = 14:00 – 14:10 (10 menit)

Tantangan 2 = 14:10 – 14:30 (20 menit)

**Penjelasan Conveyor 2** **=** 14:35 – 15:00 **(25 menit)**

Tantangan 1 **=** 15:00 – 15:20 (20 menit)

Penjelasan tantangan 2 **=** 15:20 – 15:30 (10 menit)

Tantangan 2 **=** 15:30 – 15:50 (20 menit)

**Penjelasan Transfer conveyor 2 ke 1** **=** 16:00 – 16:10 (10 menit)

Tantangan menambah program = 16:10 – 16:30 (20 menit)

**Final Project Menjalankan satu sistem** = 16:30 – 17:00 (30 menit)

penutupan = 17:00 – 17:10

NOTE:

Teknis Pembagian kelompok

-Pas regis dikasih tau kelompok mana

-Penjelasan end goals

-Penjelasan tantangan 5 menit

-Pendampingan 10-15 menit

-Penjelasan end goals dikurangin

-Ishoma 1 jam

-